



# Disposable Icemaker/Water Dispenser Filter

## Use and Care Manual Model IC-100

### Precautions and Usage Guidelines

**WARNING:** Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

**CAUTION:** The filter must be protected against freezing. Failure to do so may result in cracking of the filter and water leakage.

**NOTE:** Make certain that installation of this system complies with all state and local laws and regulations.

#### FOR COLD WATER USE ONLY.

**MAINTENANCE:** Contact your area retailer for replacement cartridges and pricing or call Culligan Customer Service at 888-777-7962 for the nearest dealer. Change cartridge every 2,500 gallons or approximately every 12 months.

### Filter Installation Instructions

(For copper or plastic tubing)

**NOTE:** Shut off water supply when replacing filter.

- Shut off water supply. Select a location for installation on 1/4" OD (outside diameter) plastic or copper tubing. Filter requires at least three inches behind appliance. See Fig 1.

**NOTE:** Leave at least a 5-foot coil of tubing between appliance side and compression fittings. This will allow room to pull out the appliance for changing the filter.

- Cut 1/4" OD tubing where filter will be installed.
- Measure 3/4" from the end of each remaining piece of tubing (inlet end and outlet end) and mark with a pencil. See Fig 2. Check for roundness, smoothness, cuts, nicks, flat spots and sharp edges.
- Observe arrow on the product that indicates inlet and outlet and install accordingly. See Fig.3.
- Push the tubing firmly into each fitting on the manifold until the line is flush with the fitting collar. (If the tubing is removed, re-cut the end, measure, mark and re-insert). Tubing must be fully inserted to avoid leaks. See Fig 4. (To remove tubing: depress and hold white collet; pull tubing out to remove).
- Pull out slightly on tubing to ensure good seal.
- With only the inlet side connected, flush water thru filter into a container for 5 minutes. Wait an hour, and then flush another 5 minutes, or until water runs clear.\*
- Shut off water and then connect the outlet side of the filter to the appliance using the procedure in step #5. Turn water on and check for leaks.

\*NOTE: Though the filter has been rinsed to remove fine particles of carbon, resettling of the carbon within the filter can occur. If the first trays of ice become discolored, discard the ice until clear.

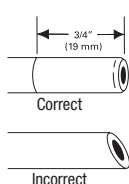


Fig. 2

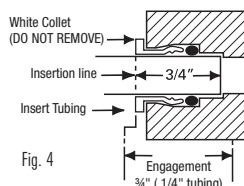
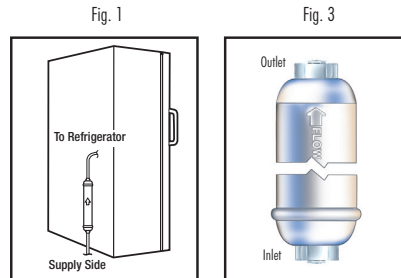


Fig. 4



### Performance Data

**Important Notice:** Read this performance data and compare the capabilities of this system with your actual water treatment needs. It is recommended that, before installing a water treatment system, you have your water supply tested to determine your actual water treatment needs.

This system has been tested according to NSF/ANSI Standard 42 for reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration of less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI standard 42.

Substance	Influent Challenge Concentration	Max. Permissible Product Water Concentration	Reduction Requirements	Minimum Reduction	Average Reduction
Standard 42 Chlorine	2.0 mg/L ± 10%	2.0 mg/L ± 20%	≥50	85.4%	>94.7%

Flow Rate = 0.50 gpm (1.9 L/min) Capacity = 2,500 gallons (9464 L) or 12 months  
Testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.

#### Test Conditions:

Flow rate = 0.50 gpm (1.9 L/min)  
Inlet pressure = 60 psi (4.14 bar)  
pH = 7.5 ± 1  
Temperature = 68° F ± 5° F (20° C ± 2.5° C)

#### Operating Requirements:

Pressure = 30-100 psi (2.07-8.62 bar)  
Temperature = 40°-100° F (4.4°-37.7° C)  
Turbidity = 5 NTU Max



The IC-100 is Tested and Certified by NSF International to NSF/ANSI Standard 42 for the reduction of Chlorine Taste and Odor.

Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

#### IOWA RESIDENTS ONLY:

Store or seller's name \_\_\_\_\_

Address \_\_\_\_\_

City \_\_\_\_\_ State \_\_\_\_\_ Zip \_\_\_\_\_

Telephone \_\_\_\_\_

Seller's signature \_\_\_\_\_

Customer's signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_

QUESTIONS? Call Technical Support: 1-800-721-9243, Mon.-Fri., 8:00 AM-4:30 PM CST

**Culligan International Company**  
One Culligan Parkway  
Northbrook, Illinois 60062  
www.culligan.com

**Culligan**  
Customer Service M-F 8:00 a.m. – 4:30 p.m. CST  
Phone: 1-800-721-7360 Fax: 1-800-721-7390  
International: Phone (920) 457-2720 • Fax (920) 457-7366  
e-mail: customerservice@culligan.com

**Sales & Marketing Correspondence**  
P.O. Box 1086 • Sheboygan, WI 53082-1086  
Fax (847) 291-7632  
e-mail: sales-marketing@culligan.com



# Filtro desechable para dispensador de agua/máquina de hielo

## Manual de utilización y mantenimiento del modelo IC-100

### Precauciones e instrucciones de uso

**ADVERTENCIA:** No lo utilice con agua que sea microbiológicamente peligrosa o de calidad desconocida sin usar una desinfección adecuada, antes o después del sistema.

**PRECAUCIÓN:** Debe proteger el filtro contra la congelación. Si no lo hace, puede causar resquebrajaduras en el filtro y pérdida de agua.

**NOTA:** Asegúrese de que la instalación de este sistema cumpla con todas las leyes y reglamentos locales y estatales.

#### PARA USO ÚNICAMENTE CON AGUA FRÍA.

**MANTENIMIENTO:** Para obtener cartuchos de repuesto y precios, póngase en contacto con el comerciante minorista de su zona o llame al Servicio al Cliente de Culligan al 888-777-7962 para obtener el distribuidor más cercano. Cambie el cartucho cada 9464 litros (2,500 galones) o aproximadamente cada 12 meses.

### Instrucciones de instalación del filtro

(Para tubo de cobre o de plástico)

**NOTA:** Corte el abastecimiento de agua cuando reemplace el filtro.

1. Corte el abastecimiento de agua. Elija una ubicación para instalarlo en un tubo de plástico o de cobre de 1/4 de pulgada de diámetro exterior. El filtro necesita por lo menos tres pulgadas detrás del refrigerador. Vea la figura 1.

**NOTA:** Deje un serpentín de tubo de por lo menos 5 pies entre el lado del refrigerador y las conexiones de compresión. Esto le dejará espacio para retirar el refrigerador cuando cambie el filtro.

2. Corte el tubo de 1/4 de pulgada de diámetro donde se va a instalar el filtro.
3. Mida 3/4 de pulgada (19 mm) desde el extremo de cada pedazo de tubo que quede (extremo de entrada y de salida) y haga una marca con un lápiz. Vea la figura 2. Compruebe su redondez y lisura y que no haya cortes, mellas, puntos planos ni bordes afilados.
4. Observe la flecha ubicada en el producto la cual indica la entrada y salida e instale el producto conforme a ello. Vea la figura 3.
5. Empuje firmemente el tubo hacia dentro de cada conexión del múltiple hasta que la línea quede a ras con el collar de la conexión. (Si se quita el tubo, vuelva a cortar el extremo, mida, marque y vuelva a introducir el tubo.) El tubo debe estar introducido bien a fondo para evitar que haya pérdidas. Vea la figura 4. (Para quitar el tubo: oprima y sujete el collar blanco; tire del tubo para quitarlo.)
6. Tire ligeramente del tubo hacia afuera para garantizar un buen sellado.
7. Una vez que sólo el lado de entrada esté conectado, deje correr agua por el filtro hacia un recipiente durante 5 minutos. Espere una hora y deje correr agua durante 5 minutos o hasta que el agua se vea clara.\*
8. Corte el abastecimiento de agua y luego conecte el lado de salida del filtro al refrigerador usando el procedimiento del paso n° 5. Abra el suministro de agua y compruebe que no haya pérdidas.

\*NOTA: Aunque se enjuagó el filtro para quitar las partículas finas de carbono, éstas pudieran quedar asentadas en el filtro. Si las primeras bandejas de hielo aparecen desteñidas, deseche el hielo hasta que se vea claro.



Figura 2

Incorrecto

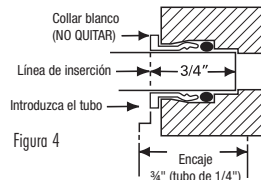
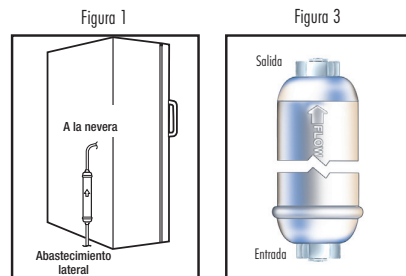


Figura 4



### Datos de rendimiento

**Aviso importante:** Lea estos datos de rendimiento y compare las capacidades de su sistema con sus necesidades reales de tratamiento de agua. Antes de instalar un sistema de tratamiento de agua, se recomienda que haga que se pruebe su abastecimiento de agua para determinar sus necesidades reales de tratamiento de agua.

Este sistema ha sido probado según la norma 42 de NSF/ANSI para la reducción de las sustancias indicadas a continuación. Se redujo la concentración de las sustancias indicadas en el agua que entra al sistema a una concentración inferior o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, según lo especifica la norma 42 de NSF/ANSI.

Substancia	Concentración desafiante del afluente	Concentración máxima del producto permitida en el agua	Requisitos de reducción	Reducción Mínima	Promedio de reducción
Norma 42 Cloro	2.0 mg/L ± 10%	2.0 mg/L ± 20%	≥ 50%	85.4%	> 94.7%

Flujo = 0.50 gpm (1.9 L/min) Capacidad = 2,500 galones (9464 L) ó 12 meses

Las pruebas se realizaron bajo condiciones normales de laboratorio; el rendimiento real pudiera variar.

#### Condiciones de la prueba

Caudal = 1,9 l/min (0,50 gpm)  
 Presión de entrada = 4,14 bares (60 psi)  
 pH = 7,5 ± 1  
 Temperatura = 20° C ± 2,5° C (68° F ± 5° F)

#### Requisitos de funcionamiento

Presión = 2,07 a 8,62 bares (30 a 100 psi)  
 Temperatura = 4,4° a 37,8° C (40° a 100° F)  
 Turbidez = 5 NTU máx.



El filtro IC-100 ha sido probado y certificado por NSF International bajo la norma 42 de NSF/ANSI para la reducción del sabor y olor a cloro.

No lo utilice con agua que sea microbiológicamente peligrosa o de calidad desconocida sin usar una desinfección adecuada, antes o después del sistema.

#### RESIDENTES DE IOWA ÚNICAMENTE:

Nombre de la tienda o del vendedor \_\_\_\_\_

Dirección: \_\_\_\_\_

Ciudad: \_\_\_\_\_

Estado: \_\_\_\_\_

Código Postal: \_\_\_\_\_

Teléfono: \_\_\_\_\_

Firma del vendedor: \_\_\_\_\_

Firma del cliente: \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_

¿TIENE PREGUNTAS? Asistencia Técnica: 1-800-721-9243, lunes a viernes, 8:00 a 16:30 horas, hora del centro de EE.UU.

Culligan International Company  
 One Culligan Parkway  
 Northbrook, Illinois 60062  
[www.culligan.com](http://www.culligan.com)

Culligan  
 Servicio al Cliente, lunes a viernes de 8:00 a 16:30 h, centro  
 Teléfono: 1-800-721-7360 Fax: 1-800-721-7390  
 Del extranjero: Teléfono (920) 457-2720 • Fax (920) 457-7366  
 Correo electrónico: [customerservice@culligan.com](mailto:customerservice@culligan.com)

Correspondencia con Ventas y Comercialización  
 P.O. Box 1086 • Sheboygan, WI 53082-1086  
 Fax (847) 291-7632  
 Correo electrónico: [sales-marketing@culligan.com](mailto:sales-marketing@culligan.com)